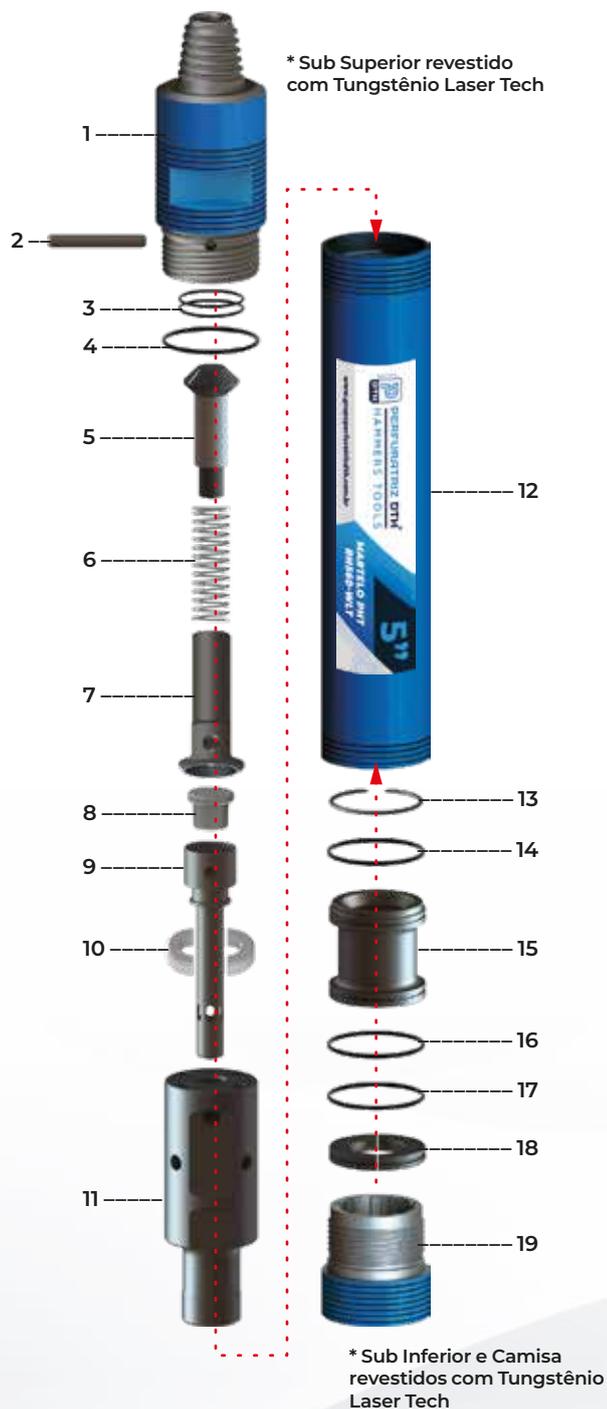


# MARTELO DE FUNDO 5" • PHT RH560-WLT



<b>DIÂMETRO NOMINAL</b>	5"
<b>GAMA DE BITS</b>	5.1/2" À 5.3/4"
<b>PUNHO</b>	MISSION-55
<b>ROSCA</b>	3" BECO PINO

Martelo de alta frequência de trabalho e alto rendimento na perfuração, com SUB SUPERIOR, INFERIOR e CAMISA revestidos no processo de Tungstênio Laser Tech, CAMISA EXTERNA reversível e conexão de rosca padrão CERTIFICADA CONFORME A NORMA API SPEC 7.2 SEJ2017.

Para compressores de Média e Alta Pressão:  
(260 / 350 PSI x 760 / 1.100 SCFM).

PARTES DO MARTELO		CÓDIGO
1)	SUB SUPERIOR	PHT-0189-T53-SS
2)	PINO DE TRAVA	PHT-0188-T53-PT
3)	ANEL DE VEDAÇÃO* DA VÁLVULA RÍGIDA	PHT-9224-T53-JANV
4)	ANEL DE VEDAÇÃO* DO SUB SUPERIOR	PHT-9224-T53-JANV
5)	VÁLVULA DE RETENÇÃO	PHT-0516-T63-VR
6)	MOLA DA VÁLVULA	PHT-4444-T63-MVR
7)	GUIA DA VÁLVULA	PHT-4794-T53-GVRE
8)	ESTRANGULADOR	PHT-1607-T53-JEST
9)	VÁLVULA DE PASSAGEM DE FLUIDO / ÁGUA	PHT-0192-T53-VRI
10)	ANEL DE NYLON	PHT-11189
11)	PISTÃO	PHT-0187-T53-PTO
12)	CAMISA EXTERNA	PHT-0193-T53-CE
13)	ANEL DE TRAVA DO PISTÃO	PHT-0833-T53-ATP
14)	ANEL DE VEDAÇÃO* DO GUIA DO PISTÃO	PHT-9224-T53-JANV
15)	GUIA DO PISTÃO	PHT-0194-T53-GPTO
16)	ANEL DE VEDAÇÃO* DO GUIA DO PISTÃO	PHT-9224-T53-JANV
17)	ANEL DE VEDAÇÃO* DO BI-PARTIDO	PHT-9224-T53-JANV
18)	ANEL BI-PARTIDO	PHT-1776-T53-BP
19)	SUB INFERIOR	PHT-0191-T53-SI

\*TODOS OS ANÉIS DE VEDAÇÃO FAZEM PARTE DO KIT DE ANÉIS (COD. PHT-9224)

DIÂMETRO DA CAMISA	COMPRIMENTO	PESO SEM BITS	ESPAÇO ANULAR	PULL DOWN
125 mm	1.112 mm	73 kg	7,5 mm	600 – 1.400 kg

CONSUMO DE ÓLEO	10 BAR		18 BAR		24 BAR	
	1,0 Litro/Hora		1,5 Litro/Hora		2,0 Litro/Hora	
CONSUMO DE AR	CFM	m³/min	CFM	m³/min	CFM	m³/min
Estrangulador Fechado	285	8,07	540	15,29	790	22,37
Estrangulador Furo 1/8"	302	8,55	578	16,37	838	24,03
Estrangulador Furo 3/16"	371	10,51	612	17,33	900	26,12
Estrangulador Furo 1/4"	482	13,65	698	19,76	986	28,25

## ATENÇÃO

Leia atentamente todas as instruções contidas nesse manual antes de utilizar seu martelo. Regule a quantidade de óleo no lubrificador da máquina de acordo com o compressor. A lubrificação insuficiente causa desgaste precoce e danos graves a ferramenta, comprometendo seu bom funcionamento e a possível **PERDA DA GARANTIA**.

## DESMONTAGEM DO MARTELO

Para evitar danos na Camisa durante a desmontagem, use a chave de corrente nos locais mostrados na figura abaixo.



## LUBRIFICAÇÃO

**Recomendamos usar óleo com grau de viscosidade ISO 320 Perfuratriz DTH ou similar com aditivo de extrema pressão.**

Nosso óleo é composto por óleos minerais de base parafínica e aditivos, que reduz a temperatura de trabalho e o vazamento; reduz o consumo de lubrificantes de 10 a 40%; reduz custos e paradas com manutenção; prolonga a vida do martelo e conjunto de perfuração em até 40%.

## INFORMAÇÕES DE GARANTIA E MANUTENÇÃO

Os martelos de fundo DTH são fabricados de acordo com normas específicas e com total qualidade em seu processo. Para garantir um bom desempenho do seu martelo é necessário tomar algumas precauções:

### 1) Reverter a camisa em média a cada 500 metros perfurados.

- Para reverter a camisa, desmonte seu martelo seguindo as instruções da figura 2 (DESMONTAGEM DO MARTELO);
- Limpe o martelo com pano, água ou ar comprimido. (Nunca utilize estopa);
- Verifique arranhados ou fissuras nas peças. Caso exista, utilize uma lixa fina para remover o arranhado ou substitua a peça;
- Lubrifique as peças do martelo com o óleo recomendado;
- Monte seu martelo seguindo a seqüência da figura de montagem;
- Faça o teste do martelo antes de retomar a perfuração.

### 2) Para lubrificação do martelo é indispensável a utilização de um lubrificador de linha.

### 3) Faça a afiação dos botões dos bits regularmente.

## PARA A SOLICITAÇÃO DE GARANTIA DO SEU MARTELO, TENHA AS INFORMAÇÕES ABAIXO PREENCHIDAS:

- |  |   |
|--|---|
| 1) Número da Nota Fiscal de compra: _____        | 8) Quantas vezes foram realizadas a reversão da Camisa? _____ |
| 2) Qual a quantidade de metros perfurados: _____ | 9) Qual o Pull Down (Peso sobre o Martelo)? _____             |
| 3) Número do lote do Bits: _____                 | 10) Qual modelo do óleo? _____                                |
| 4) Realiza afiação de Bits: ( ) SIM   ( ) NÃO    | 11) Quantos litros de óleo injetado por hora? _____           |
| 5) Número do lote do Pistão: _____               | 12) Qual a pressão de trabalho do compressor? _____           |
| 6) Número do lote da Camisa: _____               | 13) Qual a rotação de trabalho da coluna de perfuração? _____ |
| 7) Diâmetro externo da Camisa: _____             |   |

### Piracicaba / SÃO PAULO (Matriz)

Rua Augusto de Lello, 400  
Bairro Santa Rosa - CEP 13414-244  
+55 (19) 3412-2280  
perfuratriz@grupoperfuratrizedth.com.br

### Vitória da Conquista / BAHIA

BR 116, s/n - Bairro Ayrton Senna  
Parque Logístico Sudoeste - CEP 45058-000  
+55 (77) 3427-1588  
comercial.bahia@grupoperfuratrizedth.com.br

### Goiânia / GOIÁS

Av. Ville, 2.161 - QD 25 - LT 27  
Res. Center Ville - CEP 74369-023  
+55 (62) 3040-1771  
comercial.goias@grupoperfuratrizedth.com.br

@grupoperfuratrizedth.com.br

www.grupoperfuratrizedth.com.br