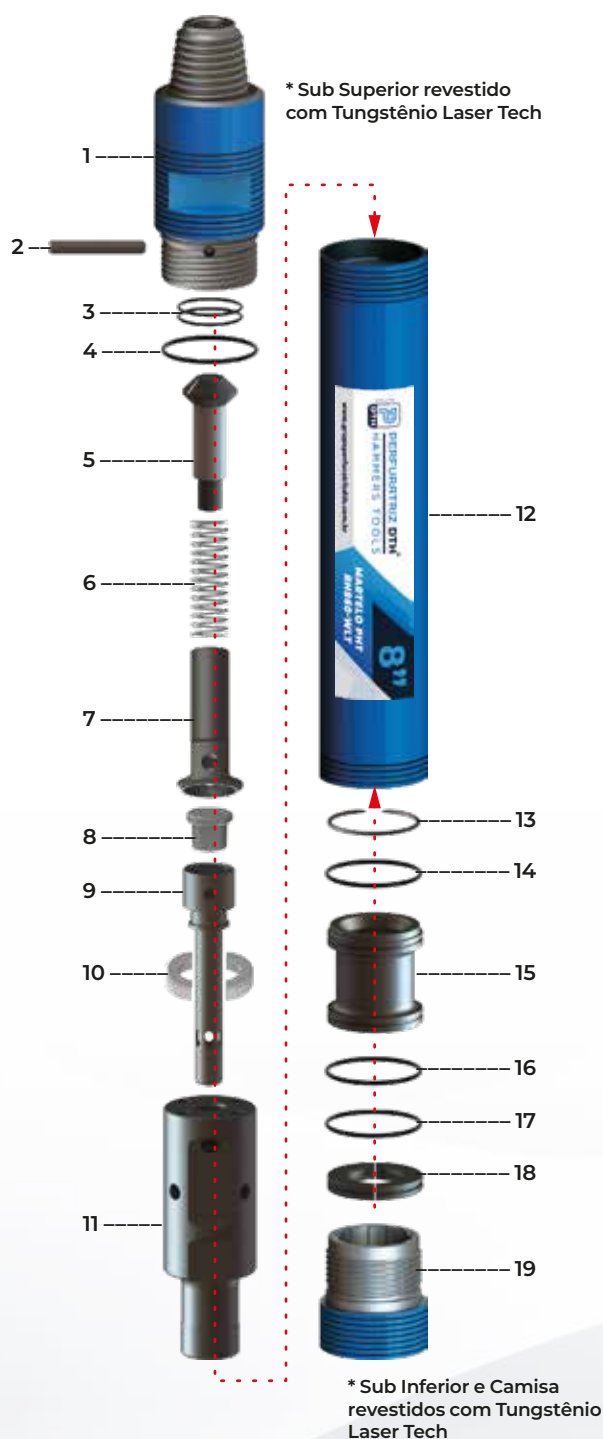


MARTELO DE FUNDO 8" • PHT RH860-WLT



DIÂMETRO NOMINAL	8"
GAMA DE BITS	8" À 8.3/4"
PUNHO	MISSION-85
ROSCA	4.1/2" BECO PINO

Martelo de alta frequência de trabalho e alto rendimento na perfuração, com SUB SUPERIOR, INFERIOR e CAMISA revestidos no processo de Tungstênio Laser Tech, CAMISA EXTERNA reversível e conexão de rosca padrão CERTIFICADA CONFORME A NORMA API SPEC 7.2 SEJ2017.

Para compressores de Média e Alta Pressão:
(260 / 350 PSI x 960 / 1.400 SCFM).

PARTES DO MARTELO	CÓDIGO
1) SUB SUPERIOR	PHT-0852-T82-SS
2) PINO DE TRAVA	PHT-0484-T82-PT
3) ANEL DE VEDAÇÃO* DA VÁLVULA RÍGIDA	PHT-6455-T82-JANV
4) ANEL DE VEDAÇÃO* DO SUB SUPERIOR	PHT-6455-T82-JANV
5) VÁLVULA DE RETENÇÃO	PHT-0517-T8-VR
6) MOLA DA VÁLVULA	PHT-0928-T8-MVR
7) GUIA DA VÁLVULA	PHT-0476-T8-GVRE
8) ESTRANGULADOR	PHT-1510-T82-JEST
9) VÁLVULA DE PASSAGEM DE FLUIDO / ÁGUA	PHT-0790-T82-VRI
10) ANEL DE NYLON	PHT-
11) PISTÃO	PHT-0485-T82-PTO
12) CAMISA EXTERNA	PHT-0470-T82-CE
13) ANEL DE TRAVA DO PISTÃO	PHT-0468-T82-ATP
14) ANEL DE VEDAÇÃO* DO GUIA DO PISTÃO	PHT-6455-T82-JANV
15) GUIA DO PISTÃO	PHT-0479-T82-GPTO
16) ANEL DE VEDAÇÃO* DO GUIA DO PISTÃO	PHT-6455-T82-JANV
17) ANEL DE VEDAÇÃO* DO BI-PARTIDO	PHT-6455-T82-JANV
18) ANEL BI-PARTIDO	PHT-0464-T82-BP
19) SUB INFERIOR	PHT-0489-T82-SI

*TODOS OS ANÉIS DE VEDAÇÃO FAZEM PARTE DO KIT DE ANÉIS (COD. PHT-6455)

DIÂMETRO DA CAMISA	COMPRIMENTO	PESO SEM BITS	ESPAÇO ANULAR	PULL DOWN
182 mm	1.336mm	193kg	10 mm	1.000 – 2.300 kg

	10 BAR		18 BAR		24 BAR	
CONSUMO DE ÓLEO	1,5 Litro/Hora		2,0 Litro/Hora		2,5 Litro/Hora	
CONSUMO DE AR	CFM	m³/min	CFM	m³/min	CFM	m³/min
Estrangulador Fechado	605	17,13	823	23,30	1.214	34,38
Estrangulador Furo 1/8"	643	18,21	872	24,69	1.279	36,22
Estrangulador Furo 3/16"	702	19,88	941	26,65	1.342	38,00
Estrangulador Furo 1/4"	737	20,87	1.000	28,32	1.420	40,21

ATENÇÃO

Leia atentamente todas as instruções contidas nesse manual antes de utilizar seu martelo. Regule a quantidade de óleo no lubrificador da máquina de acordo com o compressor. A lubrificação insuficiente causa desgaste precoce e danos graves a ferramenta, comprometendo seu bom funcionamento e a possível **PERDA DA GARANTIA**.

DESMONTAGEM DO MARTELO

Para evitar danos na Camisa durante a desmontagem, use a chave de corrente nos locais mostrados na figura abaixo.



LUBRIFICAÇÃO

Recomendamos usar óleo com grau de viscosidade ISO 320 Perfuratriz DTH ou similar com aditivo de extrema pressão.

Nosso óleo é composto por óleos minerais de base parafínica e aditivos, que reduz a temperatura de trabalho e o vazamento; reduz o consumo de lubrificantes de 10 a 40%; reduz custos e paradas com manutenção; prolonga a vida do martelo e conjunto de perfuração em até 40%.

INFORMAÇÕES DE GARANTIA E MANUTENÇÃO

Os martelos de fundo DTH são fabricados de acordo com normas específicas e com total qualidade em seu processo. Para garantir um bom desempenho do seu martelo é necessário tomar algumas precauções:

1) Reverter a camisa em média a cada 500 metros perfurados.

- Para reverter a camisa, desmonte seu martelo seguindo as instruções da figura 2 (DESMONTAGEM DO MARTELO);
- Limpe o martelo com pano, água ou ar comprimido. (Nunca utilize estopa);
- Verifique arranhados ou fissuras nas peças. Caso exista, utilize uma lixa fina para remover o arranhado ou substitua a peça;
- Lubrifique as peças do martelo com o óleo recomendado;
- Monte seu martelo seguindo a sequência da figura de montagem;
- Faça o teste do martelo antes de retomar a perfuração.

2) Para lubrificação do martelo é indispensável a utilização de um lubrificador de linha.

3) Faça a afiação dos botões dos bits regularmente.

PARA A SOLICITAÇÃO DE GARANTIA DO SEU MARTELO, TENHA AS INFORMAÇÕES ABAIXO PREENCHIDAS:

- | | |
|--|---|
| 1) Número da Nota Fiscal de compra: _____ | 8) Quantas vezes foram realizadas a reversão da Camisa? _____ |
| 2) Qual a quantidade de metros perfurados: _____ | 9) Qual o Pull Down (Peso sobre o Martelo)? _____ |
| 3) Número do lote do Bits: _____ | 10) Qual modelo do óleo? _____ |
| 4) Realiza afiação de Bits: () SIM () NÃO | 11) Quantos litros de óleo injetado por hora? _____ |
| 5) Número do lote do Pistão: _____ | 12) Qual a pressão de trabalho do compressor? _____ |
| 6) Número do lote da Camisa: _____ | 13) Qual a rotação de trabalho da coluna de perfuração? _____ |
| 7) Diâmetro externo da Camisa: _____ | |

Piracicaba / SÃO PAULO (Matriz)
Rua Augusto de Lello, 400
Bairro Santa Rosa - CEP 13414-244
+55 (19) 3412-2280
perfuratriz@grupoperfuratrizedth.com.br

Vitória da Conquista / BAHIA
BR 116, s/n - Bairro Ayrton Senna
Parque Logístico Sudoeste - CEP 45058-000
+55 (77) 3427-1588
comercial.bahia@grupoperfuratrizedth.com.br

Goiânia / GOIÁS
Av. Ville, 2.161 - QD 25 - LT 27
Res. Center Ville - CEP 74369-023
+55 (62) 3040-1771
comercial.goias@grupoperfuratrizedth.com.br

 @grupoperfuratrizedth.com.br

www.grupoperfuratrizedth.com.br